

Iuplace™ AH40

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

一般信息

产品说明

HB

总览

用途

- 电气/电子应用领域
- 汽车领域的应用
- 汽车电子
- 通用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能

额定值 单位制

测试方法

密度	1.06 g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/2.16 kg)	13 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		内部方法
垂直 : 3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.070 %	ISO 62

机械性能

额定值 单位制

测试方法

拉伸模量	2500 MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	40.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变		ISO 527-2/50
屈服	3.2 %	
断裂	34 %	
弯曲模量 ²	2500 MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	76.0 MPa	ISO 178

冲击性能

额定值 单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23°C)	14 kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	150 kJ/m²	ISO 179

热性能

额定值 单位制

测试方法

载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	110 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	95.0 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动	6.7E-5 cm/cm/°C	
垂直	7.1E-5 cm/cm/°C	

电气性能

额定值 单位制

测试方法

表面电阻率	2.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1
1.00 mm	38 kV/mm	
3.00 mm	20 kV/mm	

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

Iupiace™ AH40
 Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

加工信息			
注射	额定值	单位制	
干燥温度 - 真空干燥机	70 到 80	°C	
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr	
料筒后部温度	230 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 280	°C	
料筒前部温度	250 到 280	°C	
射嘴温度	240 到 260	°C	
模具温度	50 到 90	°C	
注塑压力	20.0 到 150	MPa	
注射速度	中等		
螺杆转速	60 到 150	rpm	

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 2.0 mm/min